

YENİ!



SM700 PRO

04/2016

SM700 PRO

SM700 PRO, mantolama sistemlerinde yalıtım plaka yapıştırıcısı, donatı sıva, sonlama sıvası ve tadilat sıvası olarak kullanılan, elyaf takviyeli mineral sıvadır.

Ürün Tanımı

SM700 PRO, mantolama sistemlerinde yalıtım plaka yapıştırıcısı, donatı sıva, sonlama sıvası ve tadilat sıvası olarak kullanılan, elyaf takviyeli mineral sıvadır.

Raf Ömrü

12 Ay

Özellikleri

- Elyaf takviyeli
- İç ve dış alanlara uygun
- Makine veya el ile uygulanır
- Tane boyutu 1,0 mm
- Beyaz renkli

Kullanım Alanları

- Dıştan ısı yalıtım sistemlerinde yalıtım levhaların yapıştırıcısı olarak
- Dıştan ısı yalıtım sistemlerinde donatı sıvası olarak
- Mineral yüzey sonlama sıvası olarak
- Tadilat harcı olarak

Alt Yüzey Hazırlık:

Yüzeyin durumu sıvanın yapışması açısından çok önemlidir. Bu nedenle yüzey mutlaka kontrol edilmelidir. Yüzey üzerinde kireç, küf, leke, gevşek parça ve dökülen kısımlar varsa temizlenmelidir.

Yüzeyi kontrol ederken özellikle aşağıda belirtilen durumlara dikkat edilir ve gerekli tedbirler alınır:

- Taşıma gücü olmayan boya tabakaları ve sıva boşlukları tamamen kaldırılır.

▪ Beton, boyalar ve eski sıvalar Gerekliğinde basınçlı su ile toz kalmayacak şekilde temizlenir.

- Toz oluşturan veya kumlanan yüzeyler, uygun astar ile sabitlenir.

Karıştırma

Mekanik: Örn. art karıştırıcı (Rotoquirl) PFT G4 gibi karıştırma pompalarının oldu-

ğu mekanik işlemlerde su ilavesi kıvama uygun şekilde ayarlanır.

El ile: Bir torba 6,4 lt temiz su ile başka hiç bir madde ilave etmeden topaksız bir şekilde kullanıma uygun kıvama getirilir. Karıştırırken temiz su kullanılır ve başka hiç bir katkı maddesi eklenmez.

El Aletleri kullandıktan hemen sonra suyla yıkanmalıdır.

Uygulama

Yapıştırma harcı olarak:

Yapıştırma harcı uygulamalarında, harcın miktarı uygulama şekline göre değişmektedir. Arkası harç ile kaplanan ısı yalıtım plakası en kısa sürede, en geç 10 dakika sonra yüzdürerek yerleştirilmelidir. İşleme devam etmeden önce en az 48 saat bekleme süresine uyulmalıdır.

Çerçeve ve öbek olarak yapıştırma: Isı yalıtım plakalarının kenarında tüm çevreyi sarak şekilde yakl. 50 mm genişliğinde ve plakanın ortasında avuç içi boyutunda 3 öbek veya şerit sürülmelidir. EPS ve taş yünü plakaların arka yüzünün 40 % den fazlası harç ile kaplanmalıdır.

Tam yüzeyli yapıştırma: Arka yüzey çok düzgün ise, ısı yalıtım plakalarının arkası taraklı malayla tamamen yapıştırma harcı ile kaplanır.

Mekanik uygulama: Yapıştırıcı harcı doğrudan arka duvara şişkin bir şerit halinde uygulanır. EPS plakaların arka yüzeyi 60% den fazla harç ile kaplanmalıdır. harcın bağlantı yüzeyi ≥ 60 % ise, şeritler arasındaki mesafe en fazla 80 mm olmalıdır. Makina ile uygulamalarda, uygulama yönünde tek seferde en fazla 3 m'e kadar yapıştırma harcı uygulanır.

Donatı sıvası olarak:

Isı yalıtım plakalarının üzerine, taraklı çelik mala ile sıva uygulanır. Sıva henüz kurumadan, üzerine donatı filesi çelik mala ile hafifçe bastırılarak tamamen gömülmeden tutturulur. Sıva filesi ek yerlerinde birbiri üzerine yatayda ve düşeyde en az 10 cm bindirilir.

Knauf mantolama sistemlerinde donatı sıva tabakasının kalınlığı 5-7 mm önerilmektedir. Mineral bazlı sonlama sıvalarında her bir tabaka için en az 1 günlük bekleme süresi dikkate alınır. Macun şeklindeki sonlama sıvalar uygulanacaksa SM700 PRO tamamen kuru-dukdan sonra, (yaklaşık 10 gün) yapılmalıdır.

Çifte takviye işlemi gerekli olduğunda, ilk tabaka takviye harcı 3-4 mm kalınlığında uygulanır ve donatı filesi birleşme yerinde en az 100 mm üst üste bindirilir. İlk takviye tabakasının sertleşmesinden sonra yeniden tüm yüzey SM700 Pro yakl. 2-3 mm kalınlığında uygulanır ve birleşme yerinde ≥ 100 mm üst üste bindirerek ikinci bir tabaka Knauf donatı filesi gömülür. Her bir tabaka sonrasında 1 gün bekleme süresine uyulmalıdır.

Sonlama sıvası olarak:

İnce sıva ve dekoratif desenli yüzeyler için donatı sıvası üzerine yakl. 2 - 3 mm kalınlığında SM700 Pro uygulanır. Eğer donatı sıva tabakası SM700 Pro ile uygulanmışsa, donatı sıva harcının bekleme süresi 1 güne düşürülebilir. Mantolama sistemlerinde bekleme süresinin 1 güne düşürülmesi sadece EPS veya mineral yünü ısı yalıtım plakalarında mümkündür. SM700 Pro sertleşmeye başladığında uygun mala veya fırça ile desen verilebilir.

Boya ve kaplamaların uygulaması en az 7 gün beklendikten sonra yapılmalıdır. Aynı renk boya veya sıva uygulamasından önce, astar kullanılmalıdır. Farklı renklerin uygulanması durumunda, bir astar tabakası veya birden fazla ara kat ile bir son kattan oluşan bir kaplama sistemi tamamlanmalıdır.

Tamir harcı olarak:

SM700, yapısal düzgünlüklerin düzeltilmesi için en fazla 10 mm kalınlığında uygulanabilir. İhtiyaca göre Knauf donatı filesi gömülebilir.

İşleme süresi:

SM700 Pro işlemini 2 saat içerisinde tamamlayın.

İşleme sıcaklığı / ortamı

+5 °C ortam, malzeme ve/veya zemin sıcaklığının altında işleme alınmamalıdır. Taze harç don ve hızlı kurumadan korunmalıdır.

Özellikle dikkat edin

Yapıştırıcı ve donatı sıvası olarak kullanımda Knauf mantolama sistem föylerinde belirtilen konular dikkate alınmalıdır. Tamir harcı veya sonlama sıvası olarak kullanım için EN 13914-1, EN 13914-2, DIN V 18550, DIN 18550 ve DIN 18350, genel kabul görmüş kuralları ve geçerli düzenlemeler geçerlidir.

Kuru harç sadece temiz su ile karıştırılmalıdır, yabancı maddeler eklenmemelidir. makina ile uygulamalarda, daha önce uygulanmış alçı sıvalar veya alçı içeren sıvalar olması durumunda, sıva makinesini detaylı bir şekilde temizlemek gerekmektedir.

Mineral bazlı üst sıva katı kendi doğal alkali yapısı nedeniyle yosun ve mantarlar için geciktirici bir etki gösterir. Yosun ve mantarların kalıcı bir şekilde engellenmesi ise garanti edilemez. Yosun ve mantar oluşumu, yerel şartlar ve mevcut hava şartlarına göre bağlıdır.

Teknik Veriler

Renk	Beyaz
Tane boyutu	1,0 mm
Uygulanabilir kalınlık	
5-7 mm Donatı sıvası)	
1-10 mm (Tamir harcı)	
2- 3 mm (Sonlama sıvası)	
3- 5 mm (Yapıştırma harcı)	
Kapiler su emme	W2
Su buharı geçirgenliği katsayısı (μ) ≤ 25	
Yangına tepki	A2-s1,d0
Isı yalıtım katsayısı λ (W / mK) ≤ 0.82	
(P=%50) ≤ 0.89 (P=%90)	
Basınç dayanımı 28 günlük (N/mm ²) CS III	
Bağ dayanımı 28 günlük (N/mm ²) $\geq 0,08$	
Kullanım süresi	2 saat
Kanşım suyu miktarı (25 kg kuru harç için) 6,4 lt	
Uygulama sıcaklığı	5 -30 °C

Belirtilen teknik veriler, standartlar gereği test sonuçlarında elde edilmiştir. Şantiye koşullarında bu değerlerden sapmalar olabilir.

Makineler / Donanım

Knauf PFT Karıştırma pompası G 4
Salyangoz gövde: D4-3 1/2 Güç
Tıkaçlı besleme salyangozu: D4-3
Harç hortumu: Ø 25 mm

Referans standart:

EN 998-1 ile uygunluk halinde ve sürekli fabrika içi üretim kontrolüne tabidir. Ürün ayrıca bağımsız olarak da denetlenir ve Ü işareti ile CE işaretini taşır.

Depolama ve Saklama Koşulları

- Torbalar paletler üzerinde ve su ile temas etmeyecek şekilde kuru bir ortamda stoklanmalıdır.
- Düz bir sath üzerinde yatay şekilde stoklanmalıdır.
- Direkt güneş ışığından korunmalıdır.

Güvenlik İbareleri

- Çocukların eline kesinlikle geçmemelidir.
- Nemden uzak tutulmalıdır.
- Elledikten sonra eller bol su ile yıkanmalıdır.
- Koruyucu eldiven / koruyucu kıyafet / göz koruyucu / yüz koruyucu kullanılmalıdır.
- GÖZ İLE TEMAS HALİNDE: Su ile birkaç dakika dikkatlice durulanmalıdır. Gözünüzde lens varsa ve çıkarması kolaysa çıkartıp durulamaya devam edilmelidir.
- Göz tahrişi kalıcı ise: Tıbbi yardım / bakım alınmalıdır.

Ambalaj

25 kg'lık torbada 1 palette ≤ 50 torba (≤ 1250 kg / palet).

Tüketim Miktarı

	Birim	Sarfiyat kg/m ²
Yapıştırma harcı (kaba yüzeyler)	Kg	6,0
Yapıştırma harcı (yüzey düzleme)		3,5
Donatı sıvası		7-13
Sonlama sıvası (son kat dekoratif yüzey)		5
Sonlama sıvası (süngerle son kat yüzey)		4,2

► 444 YAPI - 9274

► www.knauf.com.tr / www.teknik.knauf.com.tr

► teknik@knauf.com.tr

Merkez: Üniversiteler Mah. 1598. Cad. 06800 Bilkent - ANKARA Tel: 0312 297 0100 Faks: 0312 266 4506