



JETCEMENT ULTRA

İç ve dış mekânlarda Tuğla, Gaz beton, Bims ve brüt beton duvarlar üzerine, Jetcement Ultra Çimento Esaslı Makine Sıvası ile tek kat veya uygun kalınlıkta katlar halinde makine ile uygulanan çimentolu sıva sistemidir.

Ürün Tanımı

İç ve dış mekânlarda makine ile uygulanan çimento esaslı hazır sıvadır.

Raf Ömrü

12 Ay

Özellikleri

- Son kat uygulamalara hazır düzgün yüzey
- Nefes alma özelliği
- Hızlı ve kolay uygulama
- Uzatılmış çalışma süresi
- Dış hava şartlarına dayanıklılık

Kullanım Alanları

- İç ve dış mekânlarda tuğla, briket, gaz beton, brüt beton vb. yüzeyler
- Fayans ve seramik altı

Güvenlik İbareleri

- Çocukların eline kesinlikle geçmemelidir.
- Malzeme çimento içerdiğinden, gözlere ve cilde zarar verebilir.
- Malzemeden çıkan toz solunmamalı ve yutulmamalıdır.
- Göz ile temasında suyla iyice yıkayın ve doktora başvurun.

Alt Yüzey Hazırlık:

Yüzeyin durumu sıvanın yapışması açısından çok önemlidir. Bu nedenle yüzey mutlaka kontrol edilmelidir. Yüzey üzerinde kireç, küf, leke, gevşek parça ve dökülen kısımlar varsa temizlenmelidir.

Yüzeyi kontrol ederken özellikle aşağıda belirtilen durumlara dikkat edilir ve gerekli tedbirler alınır:

- Yüzeyin elverişli olmaması (örn. kaba pislikler, küflenmeler, kaygan yüzeyler, yağlanmış yüzeyler, emiciliği her noktada aynı olmayan yüzeyler, donmuş yüzeyler, değişik türden yüzey malzemeleri)
- Yapı neminin çok yüksek olması
- Pürüzün fazla olması

El ile kontrol, yüzeyin tozlu ve kirli olup olmadığını anlamak için yapılır. El ile kontrol mutlaka birden çok noktada yapılmalıdır. Toz ve kir, süpürge veya fırça ile temizlenir, gerekirse yıkanır ve kurumaya beklenir. Uygulamada oda ve zemin sıcaklığının 5°C'nin altına düşmemesine dikkat edilir. Sıcaklık klasik kontak termometre veya kızılötesi termometre ile ölçülebilir.

Malzeme Sarfiyatı (1m² için):

	Birim	Sarfiyat kg/m ²	
Jetcement Ultra Çimento Esaslı Makine Sıvası	10 mm kalınlık için	15	
	15 mm kalınlık için	23	
	20 mm kalınlık için	30	
	35 mm (çift kat) kalınlık için	53,5	
Alçı Sıva Köşe Profilleri	U / V / Y tip	m	Projeye göre
Sıva Filesi *	100 gr	m ²	Uygulamaya göre

* Çatlama riski yüksek olan yüzeylerde (ek yerleri birbiri üzerine 10 cm bindirilerek) ve / veya malzeme geçişlerinde kullanılır.

Teknik Veriler

Renk	Gri
Uygulanabilir kalınlık (mm)	10-20
Yoğunluk (kg / dm ³)	1300-1800
Kapiler su emme	W2
Su buharı geçirgenliği katsayısı (μ)	≤15
Yangına tepki	A1
Isı iletim katsayısı λ (W / mK)	≤ 0,67 (P=%50) ≤ 0,76 (P=%90)
Basınç dayanımı 28 günlük (N / mm ²)	CS IV ≥ 6
Bağ dayanımı 28 günlük (N / mm ²)	≥ 0,08
Kullanma süresi	3 saat
Tüketim miktarı (10 mm kalınlık)	15 kg / m ²
Karışım suyu miktarı (40 kg kuru harç için)	8-9 lt
Uygulama sıcaklığı	5 - 30 °C

Referans standart:

TS EN 998 -1: 2011-07
TS EN 998-1: 2011-07 GP göre sınıflandırılmıştır.

Depolama ve Saklama Koşulları

- Torbalar paletler üzerinde ve su ile temas etmeyecek şekilde kuru bir ortamda stoklanmalıdır.
- Düz bir zemin üzerinde yatay şekilde stoklanmalıdır.
- Direkt güneş ışığından korunmalıdır.

Uygulama

• Sıva yapılacak yüzeye, sıva uygulamasının şakülünde ve terazisinde olması için hizalama (ano) çıtaları hazırlanan harç ile yapıştırılarak konulur.

• Hizalama çıtaları (ano) yerleştirildikten sonra, dış köşelere alçı sıva köşe profilleri yerleştirilir ve sıva ile tutturulur. Köşe profilleri ve ano çıtalarının aynı hizada olduğu belirli yüksekliklerden master yardımı ile kontrol edilir.

• Hazır sıva, G4 PFT makineleri ve karıştırıcı pompalar ile karıştırılarak hazırlanır. Makinede sisteme alınacak su miktarı, sıvanın mevcut zeminde kusursuz bir uygulamayı mümkün kılacak en ince kıvamda olması için, su ölçer yardımı ile ayarlanır. Bu oran genelde 8 -9 lt (40 kg lik bir torba için) seviyelerindedir. Hazırlanan harç kolayca püskürtme başlığına iletilir ve düzgün, yayılımı kolay bir sıva elde edilir.

• Makinede su ile otomatik olarak karıştırılmış harç, püskürtme yolu ile yüzeye uygulanır. Daha sonra alüminyum master ile düzeltilip perdah yapılır. Duvar ve tavanlarda tavsiye edilen kalınlık tek katta 10 - 20 mm'dir. Daha fazla kalınlıklar katlar halinde ve katlar arasında alt sıva yüzeyi kırılmalı kuyruğu olacak şekilde çentiklenerek uygulanır. İkinci katta yine aynı işlemler tekrarlanır ve gerekli ise sıva filesi eklenir.

Uygulama Sonrası Bakım:

Yüzey sertleştikten sonra çelik mala ile düzeltilir ve sonrasında nemlendirilerek triflenir.

Uygulama Aletleri:

Mala, Spatula, Macun Spatulası, Son Perdah Spatulası, PFT sıva makineleri ve Ano Çıtası

Ambalaj

40 kg'lık torbada 1 palette 40 torba (1600 kg / palet).